



**特記**

- 1. 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
- 2. 内外面仕上げは酸洗いとする。
- 3. 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。外径寸法はミリサイズ（ダクトサイズ）です。  
 静圧：±4.0KPa以下 風速：25m/s以下 温度：-10~400℃以下
- ☆ 操作ハンドル部はSS（メッキ）製です、ステンレス製は別途お問い合わせ下さい。

15				
14				
13				
12	耐熱軸受	2	F-20215CS <small>セラミック</small>	
11	ハンドル取付金具	1	SPC 4.5t	
10	耐熱接続板	2	PGX-595 10t	
9	耐熱カップリング	1	C-801515H PGX-595	
8	手動ハンドル	1	BVG-02A <small>FC-250</small>	
7	軸受取付基台	2	SUS-304 4.0t	
6	シャフトボス	2	B20215CU SUS-304 <small>セラミック</small>	
5	フランジ	1	SUS-304 PL=10t	
4	羽根当て	1	SUS-304 3x10	
3	シャフト	1	SUS-304 φ15（センターレス）	
2	可動羽根	1	SUS-304 2.0t	
1	ダンパー本体	1	MD-100φ SUS-304 3.0t	
No	部品名称	TITLE	数量 QTY	備考（規格・寸法）(DIMENSIONS)

		回数 REV. MARK	承認 APPROVED BY	検図 CHECKED BY	名称 TITLE  手動・ダンパー EBDHWF-100 SHU  (SUS)
		年月日 DATE	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY	
		承認 APPROVED BY	単位 UNITS	Takeda 2006.05.10.	<div style="text-align: center;">  <p>栄進空調株式会社 EISHIN KUCHO CO., LTD.</p> </div>
		変更者 REVISED BY	記事 CONTENTS		
		変更 REVISIONS		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>01 10</p> </div> <div> <p>変更回数 02</p> </div> </div>	
		工事番号 JOB No.		図面番号 DRAWING NO.	